

Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga ir laidai elektrostatiniams krūviams

Charakteristikos				
Savybės				
Laidi elektrostatiniams krūviams (DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1). Pasižymi dideliu cheminiu atsparumu (žr. atsparumo cheminėms medžiagoms sąrašą). Atlaiko dideles mechanines apkrovas. Pasižymi geromis išsiliejimo ir deaeracijos savybėmis. Didelis atsparumas nusidėvėjimui.				
Taikymo sritys				
Tinkamas naudoti grindų paviršiams viduje ir lauke. Spalvota danga gamybinės paskirties (HBV, ESD) grindims, atspari didelėms mechaninėms ir cheminėms apkrovoms.				
Techniniai duomenys				
Produkto grupė				
Sintetinė medžiaga, labai atspari cheminiam poveikiui, laidu elektrostatiniams krūviams				
Duomenys				
	Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
	Mišinio tankis esant 23°C	EN ISO 2811-2	1.54±0.03	g/ml
	Klumpumas esant 23°C	DIN 53 018-1	1760-2640	mPa·s
	Kietumas pagal Shore (D) po 3 dienų esant 50°C ⁽²⁾	DIN 53 505-D	76,84	
	Stipris gniugždant	EN ISO 604	>100	N/mm ² ⁽¹⁾
	Stipris lenkiant	EN ISO 178	>50	N/mm ² ⁽¹⁾
⁽¹⁾ N/mm ² = Mpa ⁽²⁾ Duomenys atlikus bandymus su standartine spalva RAL 7032 Pateikiant technines charakteristikas nurodomos vidutinės vertės. Mūsų produktams gaminti naudojamos natūralios žaliavos, todėl atskirose partijose atitinkamos vertės gali šiek tik skirtis, tačiau tai neturi neigiamos įtakos produkto savybėms.				
Nurodymai darbui				
Pagrindas				
Reikalavimai pagrindui: Pagrindas turi būti sausas, nešantysis, be sukibimui trukdančių substancijų. Nepatvarius sluoksnius ir nešvarumus pašalinti. Pagrindas turi būti sausas atitinkamai Direktyvai 2001-10, tačiau šis parametras priklauso nuo betono kokybės. Likutinis drėgnumas maks. 4 proc. (svorio procentai), kai betono kokybė yra C30/37 (B 35) ir maks. 3 proc. (svorio procentai), C 35/45 (B 45) kokybės betono atveju, matuojant CM prietaisu. Pagrindo temperatūra – didesnė nei 8° C ir 3 K virš lydymosi taško temperatūros. Tempimo stiprumas viduryje 1,5 N/mm ² . Tempimo stiprumas (mažiausioji vertė) 1,0 N/mm ² . Pagrindo paruošimas: Pagrindas turi būti paruoštas atitinkamų mechaninio apdorojimo procesų eigoje, tokių kaip šratasrautis apdorojimas, frezavimas ir baigiamasis šratasrautis apdorojimas arba apdorojimas kietosiomis šratasraučio apdorojimo dalelėmis.				

1 iš 4 psl.

Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga ir laidai elektrostatiniais krūviams

Darbo temperatūra	Minimali temperatūra vykdant darbus +10°C Maximali temperatūra vykdant darbus +25°C
Maišymo santykis	Komponentas A : komponentas B = 100 : 20,1 dalių pagal svorį.
Maišymas	Komponentas A ir komponentas B pateikiami suderintu maišymo santykiu ir sumaišomi vadovaujantis tolesnėmis nuorodomis. Išmaišius komponentą A pridėti visą kiekį komponento B. Maišyti lėtaeigiu maišikliu (ne daugiau nei 300 aps./min.) tol, kol susidarys vientisa masė, be grumstų. Būtina gerai išmaišyti masę taip pat ir palei kraštus bei dugne, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė – ne mažiau nei 3 min. Masė turi būti išmaišoma pristatytoje talpykloje. Išmaišytą masę perpilti į švarią talpyklą ir dar kartą išmaišyti. Komponentų temperatūra maišymo metu turi būti ne mažesnė nei 15° C.
Paruošto mišinio sunaudojimo laikas	Mišinio sunaudojimo laikas Esant 10°C apytiksliai 40 min. Esant 23°C apytiksliai 25 min. Kito sluoksnio užnšimas Esant 10°C apytiksliai 16 val. Esant 23°C apytiksliai 8 val.
Sąnaudos	Komponentas A GP 11 ; Komponentas A GP 12 ir Komponentas B Lakavimas - 1,2 kg/m ² /mm Dangos sluoksnis - 1,6 kg/m ² /mm
Sistemos sandara	Elektrostatiniais krūviams laidai pramoninės paskirties (HBV, ESD) grindų danga (ECF) 1. Pagrindo paruošimas 2. Gruntavimas naudojant StoPox GH 205 3. Apdorojimas išlyginamuoju glaistu StoPox GH 205 (pasirinktinai) 4. Lipnios laidininko juostos StoDivers LB 100 5. Elektrai laidai danga StoPox WL 110 6. Baigiamasis sluoksnis StoPox KU 611, laidus elektrostatiniais krūviams Pageidaujant: 7. Baigiamasis apdorojimas StoDivers P 110 medžiaga
Užnešimo instrukcija	Pramoninės grindys / HBV pagal WHG sistemą § 19 dalį: Elektrostatiniam krūviui laidai pramoninės paskirties (HBV, ESD) grindų danga (ECF). 1. Pagrindo paruošimas 2. Gruntavimas naudojant StoPox GH 205 Išmaišytą medžiagą padengti akytos gumos braukte ir tolygiai paskirstyti voleliu. Vengti balų susidarymo. Sunaudojimas: mažd. 0,3-0,5 kg/m ² , priklausomai nuo pagrindo iğeriamumo. Gruntuojamojo sluoksnio apdorojimo pabarstais turėtų būti atsisakyta. Tolesnis sluoksnis klojamas ne vėliau nei po 48 val. 3. Apdorojimas išlyginamuoju glaistu (>0,5 mm nelygumų atveju pasirinktinai) StoPox GH 205, užpildymo laipsnis 1:1 iki 1:3 pgl. svorio dalis su KS arba StoQuarz priedu 0,1-0,5 mm/0,01 mm (50:50 pgl. svorio dalis) StoPox GH 205 sunaudojimas: mažd. 0,4-0,5 kg/m ² ir dangos storio milimetrui StoZuschlag KS (StoQuarz) sunaudojimas: mažd. 0,4-1,5 kg/m ² ir dangos storio milimetrui Sunaudojimas: mažd. 1,8 kg/m ² dangos storio milimetrui (su užpildu) Apdorojimo pabarstais turėtų būti atsisakyta. Tolesnis sluoksnis klojamas ne vėliau nei po 48 val.

2 iš 4 psl.

Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga ir laidai elektrostatiniais krūviams

<p>Užnešimo instrukcija</p>	<p>4. Lipnios laidininko juostos Lipni laidininko juosta StoDivers LB 100 priklijuojama prie paruošto pagrindo. 100 m² ploto būtinas sujungimas su žiedine įžeminimo linija. Laidininko juostos sandūrų vietose būtina palikti 5 cm užlaidas. Laisvi laidininko juostos StoDivers LB 100 galai pakeliami vertikaliai sienos paviršiaus atžvilgiu, sujungiami su žiedine linija arba prijungiami tiesiogiai prie įžeminimo vietos. Alternatyvus prijungimo būdas – prijungti prie žiedinės linijos, naudojant elektrosstatinį rinkinį StoDivers Leitset (LS). Įžeminimo vietų išdėstymą ir skaičių turi apibrėžti elektromonteris. Laidininko juostos/elektrosstatinio rinkinio prijungimo darbus gali atlikti tik elektromonteris.</p> <p>5. Elektrai laidai danga StoPox WL 110 atskiedžiama mažd. 10 proc. vandens. Per padengtą sluoksnį patraukti plienine mente. Sąnaudos: mažd. 0,15-0,2 kg/m². Padengto elektrai laidas sluoksnio funkcionalumas prieš padengiant tolesnį sluoksnį turi būti patikrintas atlikus elektrinės varžos matavimus. Elektrinė varža neturi viršyti 5x10 Exp. 4 Ω.</p> <p>6. Baigiamasis sluoksnis, laidus elektrostatiniais krūviams, ECF Siekiant išvengti dalinio prisotinimo pluoštais, StoPox KU 611 turi būti padengiama, tolygiai paskirstoma ir nedelsiant sušiurkštinama (kryžmais judesiais). Sunaudojimas: mažd. 2,0-2,5 kg/m² Medžiagos sunaudojimas negali būti mažesnis nei 2,5 kg/m², priešingu atveju laidumo elektrostatiniais krūviams savybė gali pablogėti.</p> <p>PAGEIDAUJANT:</p> <p>7. Baigiamasis apdorojimas StoDivers P 110 medžiaga Šiam apdorojimui naudojama drėgna šluostė arba šis procesas atliekamas mechaniniu (greitaeigiu) būdu, tolygiu plonu StoDivers P 110 medžiagos sluoksniu padengiant švarias ir sukietėjusias pramonines grindis.</p> <p>Rekomenduotini du apdorojimo etapai. Antrąjį kartą padengiama skersai ankstesnės padengimo krypties atžvilgiu. Padengti sluoksniai turi gerai išdžiūti (tarp atskirų dangų padengimo turi būti daroma mažd. 1 val. Pertrauka). Suanudojimas: mažd. 30-50 ml/m²</p> <p>Vykdamt einamąją (kassavaitinę) dangos priežiūrą, į paskutinį švarų vandenį turi būti pridedama mažd. 5 proc. StoDivers P 110.</p> <p>Dėmesio! Apdorojant grindis būtina vengti tiesioginių saulės spindulių, aukštų temperatūrų ir skersvėjų. Esant 23°C temperatūrai danga pilnai išdžiūna (vandens apkrovą galima taikyti) po 7 dienų. Esant 23°C temperatūrai iš naujo apdoroti galima po 15-48 val. Pastaba. Veikiant cheminėms medžiagoms spalva gali pasikeisti, tačiau toks spalvos pasikeitimas neturi neigiamos įtakos dangos savybėms. Dangoje matomi pluoštai, naudojami laidumo elektrai savybei užtikrinti, nėra vizualus medžiagos defekto požymis. Apsaugai nuo slydimo užtikrinti dangos paviršius gali būti papildomai apibarstytas silicio karbidu (grūdelių dydis pvz. F54, F20 arba kitoks). Ultravioletinių spindulių įtakotas pageltimas neturi neigiamos įtakos dangos techninėms savybėms.</p>
------------------------------------	---

Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga ir laidai elektrostatiniams krūviams

Įrankiai	Guminė brauktė, volelis, teptukas, grėbliukas
Įrankių valymas	StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
Tiekimas	
Laikymo sąlygos	Saugoti sausiai, apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių
Pakuotė	PG11/PG12 30 kg (Komp. A + Komp. B) Art. Nr. 01462/007
Pviršiaus ypatybės	Blizgantis
Spalva	PG 11, PG 12 (žiūrėti spalvųlentelę)
Galiojimas	Data ant pakuotės
Specialūs nurodymai	
Saugumas	<p>Produktas turi būti žymimas atitinkamai galiojančios ES direktyvos nuostatomis. Pirmą kartą pristatčius prekes Jums bus pateiktas EB Saugos duomenų lapas. Prašome vadovautis šiame lape pateiktomis produkto naudojimo, laikymo ir sunaikinimo nuorodomis. Praktiniai epoksidinių dervų naudojimo patarimai. Saugus epoksidinių dervų naudojimas statybose.</p> <p>Tesingas apsauginių prištinių muvėjimas: Beschichtungen: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" sowie "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf Herausgegeben von der: Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft, Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin, tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 , www.gisbau.de/service</p>
Saugumas	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas . Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCrete GmbH
GIS kodas	RE01
CE žymėjimas	CE žymėjimas pagal EN 13813 StoPox KU 611 EB-sertifikatas pagal EN 13813 StoPox KU 611 CE žymėjimas pagal EN 1504-2 StoPox KU 601/611/612 EB-sertifikatas pagal EN 1504-2 StoPox KU 601/611/612
Patirkos nr.	StoPox KU 601/DE/DE/028
Galioja	Nuo 2008/11/24
Specialūs nurodymai	
Gamintojas	<p>StoCretec GmbH Betoninstandsetzung Bodenbeschichtung Gutenberg str. 6 D-65830 Kriftel Tel. (0 61 92) 401 104 Faks. (0 61 92) 401 105 www.stocretec.de El. paštas info.stocretec.de@stoeu.com</p>